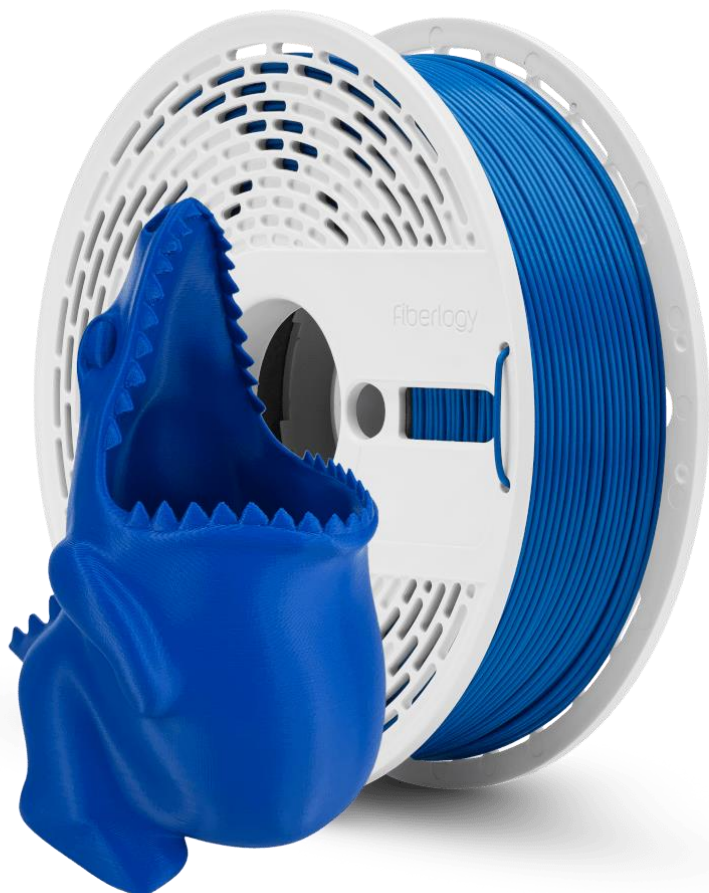


A decorative graphic consisting of several overlapping, wavy bands of blue and cyan, flowing from the top left towards the bottom right, creating a sense of movement and depth.

Fiberlogy

Katalog produktów
2024

SPIS TREŚCI



ABS	3	MATTFLEX 40D	23
ABS PLUS	4	NYLON PA12	24
ASA	5	NYLON PA12+CF15	25
BVOH	6	NOWE KOLORY NYLON PA12+GF15	26
NOWOŚĆ CPE ANTIBAC	7	PC/ABS	27
CPE HT	8	PCTG	28
EASY ABS	9	PCTG+CF	29
NOWY KOLOR EASY PET-G	10	PCTG+GF	30
NOWE KOLORY EASY PLA	11	NOWOŚĆ PEI 9085	31
ESD ABS	12	NOWOŚĆ PET-G V0	32
ESD PET-G	13	PLA MINERAL	33
FIBERFLEX 30D	14	PP	34
FIBERFLEX 40D	15	Linia R	35
FIBERSATIN	16	REFILL	36
FIBERSILK	17	INDEKS KOLORÓW	37
FIBERSMOOTH (PVB)	18	KONTAKT	39
FIBERWOOD	19		
HIPS	20		
IMPACT PLA	21		
NOWOŚĆ MATTE PET-G	22		

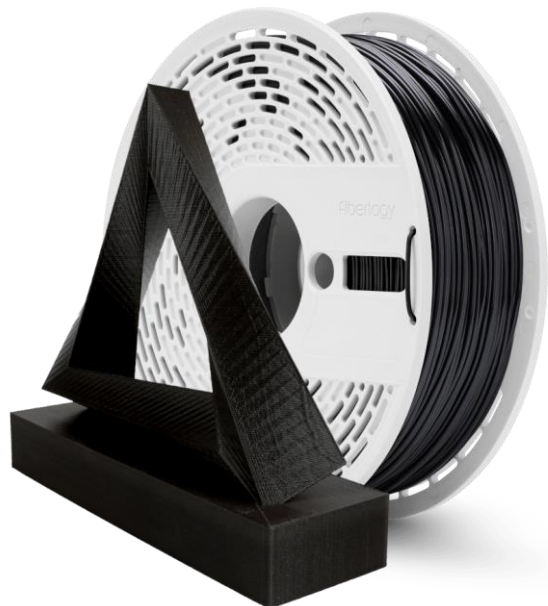
ABS

Charakteryzuje się dużą twardością i uduernością. Jest także bardziej odporny na wysokie temperatury i zarysowania. Wydruki z tego filamentu mogą być dodatkowo obrabiane mechanicznie i chemicznie (za pomocą acetonu).

Powstałe elementy mogą być używane do tworzenia modeli koncepcyjnych nowych produktów a nawet ich wersji docelowych. ABS znajduje także zastosowanie w produkcji, w prototypowaniu elementów, które wymagają większej sztywności.

CHARAKTERYSTYKA:

- duża twardość
- wysoka uduerność
- odporność na wysokie temperatury i zarysowania
- możliwość obróbki mechanicznej i chemicznej



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	250-265°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Beige	✓	
Black	✓	✓
Blue	✓	✓
Burgundy	✓	
Graphite	✓	✓
Gray	✓	✓
Green	✓	
Inox*	✓	
Light Green	✓	✓
Navy Blue	✓	
Onyx*	✓	
Orange	✓	
Red	✓	✓
Vertigo*	✓	
White	✓	✓
Yellow	✓	✓

+48 731 400 201

ABS PLUS

ABS PLUS to wszechstronny materiał do druku różnorodnych modeli dzięki swoim specjalnym właściwościom, czyli zwiększonej wytrzymałości i zmniejszonym skurczem przetwórczym. Co więcej, drukowanie jest szybsze i łatwiejsze w porównaniu do standardowego

ABS oraz nie wymaga konieczności druku w zamkniętej komorze drukarek. Nadaje się również do obróbki mechanicznej i technicznej.

CHARAKTERYSTYKA:

- zwiększona twardość i wytrzymałość
- wysoka udarność
- odporność na wysokie temperatury i zarysowania
- możliwość obróbki mechanicznej i chemicznej
- możliwość drukowania w drukarkach otwartych



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	250-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Red	✓	
White	✓	
Yellow	✓	

+48 731 400 201

ASA

Fiberlogy ASA często określany jest mianem następcy ABS. Z uwagi na swoją wyjątkową odporność na promieniowanie UV, wysokie temperatury (nawet do 94°C) oraz wilgotność doskonale nadaje się do wydruku modeli poddawanych długotrwałemu wpływowi warunków atmosferycznych. Jednocześnie materiał ten jest bardzo wytrzymały i prosty w druku.

Dzięki temu, że ASA cechuje się niskim skurczem, wysoką adhezją oraz mniejszą emisją nieprzyjemnych zapachów w porównaniu do ABS, ASA może być używana w drukarkach niewyposażonych w grzaną komorę.

CHARAKTERYSTYKA:

- odporność na promienie UV
- wysoka wytrzymałość
- trwałość koloru
- odporność na temperatury nawet do 94°C
- możliwość obróbki gotowego modelu
- niska emisja zapachów w porównaniu z ABS



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	255-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Inox*	✓	
Light Green	✓	
Natural	✓	
Olive Green	✓	
Onyx*	✓	
Orange	✓	
Red	✓	
Vertigo*	✓	
White	✓	
Yellow	✓	

+48 731 400 201

BVOH

Rozpuszczalny w wodzie filament BVOH umożliwia drukowanie skomplikowanych modeli. Poostprocessing polega na zanurzeniu wydruku w ciepłej wodzie. W wyniku tego podpory z BVOH ulegają całkowitemu rozpadowi, odsłaniając gotowy model. Odpady mogą być utylizowane w domowej kanalizacji.

Filament BVOH może być stosowany w połączeniu z popularnymi filamentami: PLA, ABS, PET-G, ASA, Nylon, filamentami elastycznymi (np. TPU), itp.

CHARAKTERYSTYKA:

- rozpuszczalny w ciepłej wodzie
- wysoka adhezja do PLA, ABS, ASA, PET-G, Nylonu, TPU i innych filamentów
- przyjazny dla środowiska – może być utylizowane w domowej kanalizacji



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	190-220°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Natural	✓	

UWAGI:

Filament należy przechowywać w suchym miejscu, np. w zamkniętej torbie, w celu uniknięcia zawilgocenia materiału i pogorszenia jego właściwości.

NOWOŚĆ

CPE ANTIBAC

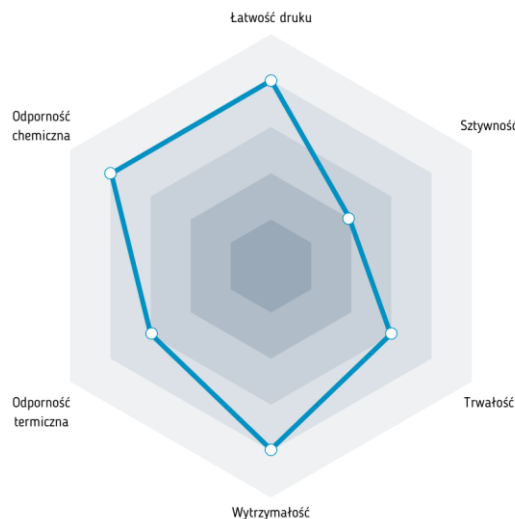
CPE ANTIBAC to specjalistyczny filament do druku 3D przeznaczony do zwalczania mikroorganizmów. Ten oparty na kopoliestrze filament wykazuje wysokie właściwości bakteriobójcze.

Dzięki odporności na wysokie temperatury (do 110°C), promieniowaniu UV i czynniki chemiczne nadaje się doskonale do sterylizacji.

Przeprowadzone testy mikrobiologiczne wykazują właściwości biobójcze zarówno filamentu jak również wydruków 3D. Wyniki testów potwierdzają skuteczność w redukowaniu liczby bakterii, m.in. Escherichia coli (Pałeczka okrężnicy) w 100% i Staphylococcus aureus (Gronkowiec złocisty) – 92,4%, a powtórzone badania odpowiednio 100% oraz 97%.

CHARAKTERYSTYKA:

- zwalcza 100% bakterii Escherichia coli oraz ponad 90% Staphylococcus aureus
- odporność na temperatury do 110°C
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- może być poddany sterylizacji



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	260-280°C
Temperatura stołu:	110-120°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

Fiberlogy

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Natural	✓	

CPE HT

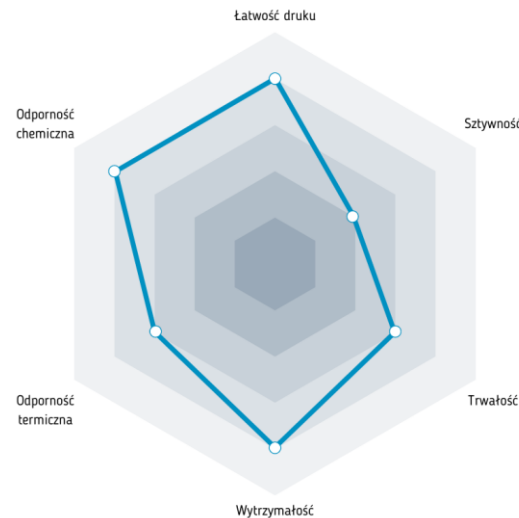
Fiberlogy CPE HT tworzony jest z kopoliestru najnowszej generacji, wykorzystywanego powszechnie w produkcji m.in. butelek wielokrotnego użytku. Łączy on w sobie bardzo wysoką wytrzymałość pod względem mechanicznym, chemicznym oraz termicznym (nawet do 110°C).

Filament ten jest bezzapachowy oraz wolny od BPA, BPS i styrenów. W wersji Pure TR może być wykorzystywany do tworzenia elementów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Fiberlogy CPE HT stanowi alternatywę dla poliwęglanu (policarbonu). Posiadając zbliżone parametry wytrzymałościowe, jest pozbawiany cech które utrudniają druk filamentem PC.

CHARAKTERYSTYKA:

- odporność na temperatury do 110°C
- brak zapachu
- brak BPA, BPS i styrenów
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- porównywany z PC



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	260-280°C
Temperatura stołu:	110-120°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Pure Transparent	✓	

EASY ABS

EASY ABS to łatwy w użyciu filament, który oferuje możliwość drukowania na otwartych drukarkach, a także pozwala osiągnąć przezroczyste, a jednocześnie trwałe wydruki. Gotowy wydruk może być poddany działaniu oparów acetonu, dzięki czemu uzyskuje gładką strukturę, ukrywającą granice międzywarstwami.

CHARAKTERYSTYKA:

- łatwy w druku
- nie wymaga zamkniętej komory
- wysoka udatność
- dostępny w wersji transparentnej
- możliwość wyładzania w oparach acetonu



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	235-255°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Blue Transparent	✓	
Burgundy Transparent	✓	
Light Green Transparent	✓	
Navy Blue Transparent	✓	
Orange Transparent	✓	
Pure Transparent	✓	

NOWY KOLOR

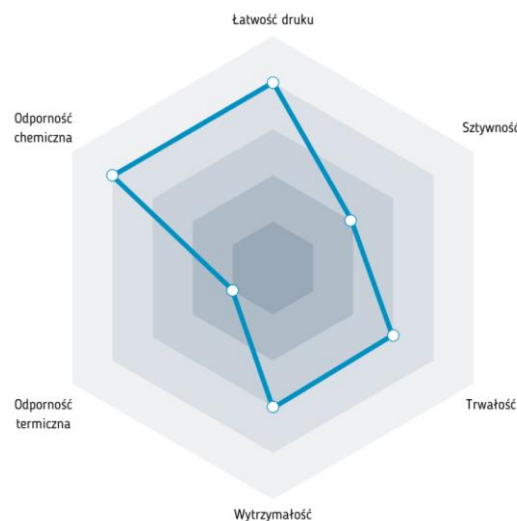
EASY PET-G

Filament EASY PET-G to połączenie łatwości druku znanej z PLA z wysoką wytrzymałością zbliżoną do tradycyjnego PET-G. Proces drukowania z pomocą EASY PET-G jest wolny od przypadłości typowych dla PET-G jak nadmierne nitkowanie lub przypalanie filamentu. EASY PET-G oferowany jest w wersjach nieprzezroczystej i transparentnej. Obie formy zapewniają atrakcyjne wizualnie wykończenie każdego modelu.

Fiberlogy EASY PET-G sprawdzi się doskonale zarówno do druku modeli funkcjonalnych jak i elementów dekoracyjnych.

CHARAKTERYSTYKA:

- łatwość druku
- duża wytrzymałość
- mała podatność na skurcz oraz nitkowanie
- odporność na kwasy, sole, substancje alkaliczne
- brak zapachu



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	220-250°C
Temperatura stołu:	90°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

Fiberlogy

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	✓
Blue	✓	
Bottle Green TR	✓	
Burgundy Transparent	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	✓
Light Green Transparent	✓	
Navy Blue	✓	
Onyx*	✓	
Orange	✓	✓
Orange Transparent	✓	
Pastel Blue	✓	
Pastel Lilac	✓	
Pastel Mint	✓	
Pastel Pink	✓	
Pastel Yellow	✓	
Pure Transparent	✓	✓
Red	✓	
NOWY Scarlet	✓	
Silver*	✓	
Vertigo*	✓	✓
White	✓	✓
Yellow	✓	

NOWY KOLOR

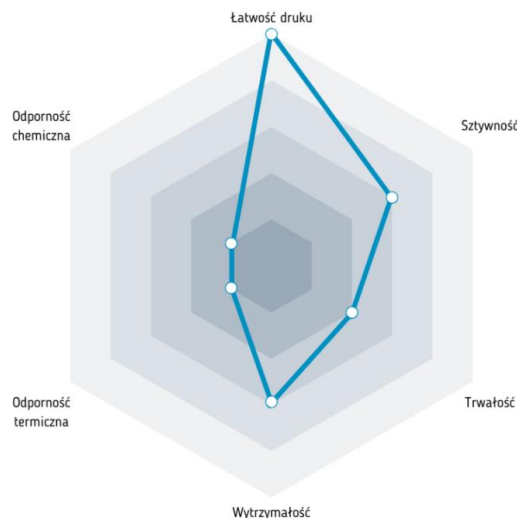
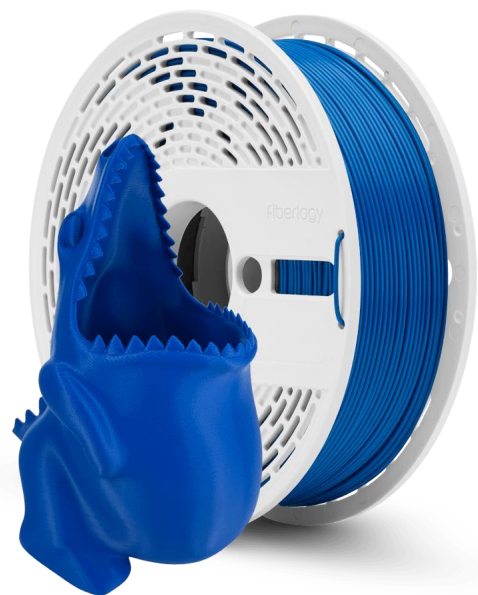
EASY PLA

Podstawowy materiał do druku 3D. Charakteryzuje się dobrą wytrzymałością. Jego właściwości pozwalają na precyzyjne drukowanie skomplikowanych elementów. Może być wykorzystany do tworzenia prototypów, gadżetów, zabawek, dekoracji.

Łatwość drukowania z tego materiału zadowoli zarówno początkujących, jak i profesjonalnych użytkowników.

CHARAKTERYSTYKA:

- łatwość druku
- biodegradowalność
- bardzo dobra adhezja między warstwami wydruku



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	200-230°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

UWAGI:

- Easy PLA Aurora - sugerowana minimalna średnica dyszy - 0,5 mm
- Easy PLA White - ze względu na barwnik, sugerowana minimalna temperatura druku 230°C

Fiberlogy

KOLOR	1,75	2,85	KOLOR	1,75	2,85
Alien Green*	✓		Orange	✓	✓
Aurora*	✓		Pastel Blue	✓	
Beige	✓	✓	Pastel Lilac	✓	
Black	✓	✓	Pastel Mint	✓	
Blue	✓	✓	Pastel Pink	✓	
N Brick*	✓		Pastel Yellow	✓	
Brown	✓		Pink	✓	
Burgundy	✓	✓	Purple	✓	
N Granite*	✓		Red	✓	✓
Graphite	✓	✓	Red Orange	✓	
Gray	✓	✓	Ruby Red*	✓	
Green	✓		N Sandstone*	✓	
Inox*	✓		Spectra Blue*	✓	
Light Green	✓	✓	True Blue	✓	
Midnight Sky*	✓		True Gold	✓	
Navy Blue	✓	✓	Vertigo*	✓	
Old Gold*	✓		White	✓	✓
Onyx*	✓		Yellow	✓	✓

* - kolor specjalny

N - nowość

ESD ABS

Filament ESD przeznaczony jest do drukowania elementów urządzeń elektronicznych narażonych na uszkodzenie w wyniku działania wyładowań elektrostatycznych. Wysokie właściwości rozpraszające ładunek elektryczny zapewniają bezpieczeństwo układów scalonych i innych komponentów elektronicznych minimalizując ryzyko ich częściowego lub trwałego uszkodzenia.

Wydruki wykonane z zastosowaniem ESD ABS gwarantują trwałość i odporność na działanie chemikaliów, wysokich temperatur oraz uszkodzeń mechanicznych za sprawą wysokiej udarności charakterystycznej dla materiałów ABS.

CHARAKTERYSTYKA:

- wysoka odporność na wyładowania elektrostatyczne i chemikalia
- wysoka udarność
- odporność na wysokie temperatury i zarysowania
- możliwość obróbki mechanicznej i chemicznej



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	250-265°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	

ESD PET-G

Filament ESD przeznaczony jest do drukowania elementów urządzeń elektronicznych narażonych na uszkodzenie w wyniku działania wyładowań elektrostatycznych. Wysokie właściwości rozpraszające ładunek elektryczny zapewniają bezpieczeństwo układów

scalonych i innych komponentów elektronicznych minimalizując ryzyko ich częściowego lub trwałego uszkodzenia.

ESD PET-G cechuje się wysoką wytrzymałością oraz odpornością na działanie słabych kwasów, alkoholi, olejów oraz benzyny. Materiał ten nie wymaga ogrzewanej komory lub utwardzonej dyszy.

CHARAKTERYSTYKA:

- wysoka odporność na wyładowania elektrostatyczne
- wytrzymały mechanicznie i odporny na chemikalia
- łatwość druku – nie wymaga grzanej komory
- niska absorpcja wilgoci



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	250-265°C
Temperatura stołu:	85°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	

UWAGI:

Z uwagi na zawartość nanocząstek węglowych rekomendowana minimalna średnicy dyszy to 0,5 mm.

FIBERFLEX 30D

Elastomer termoplastyczny oraz kolejna propozycja dla entuzjastów drukowania na materiałach gumopodobnych. Charakteryzuje się zmniejszoną twardością do 30D w skali Shore'a oraz bardzo dobrymi właściwościami

elastycznymi i dużą wytrzymałością na uderzenia.

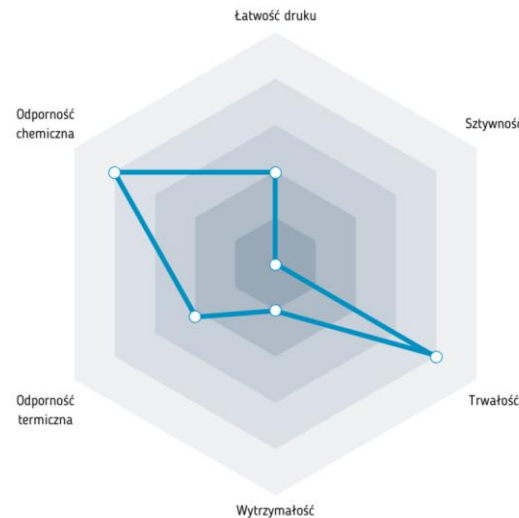
Materiał idealnie nadaje się do drukowania opon, uszczelnień, pasków, wszelkich elementów elastycznych.

CHARAKTERYSTYKA:

- twardość 30D w skali Shore'a
- wysoka udarność w niskich temperaturach
- bardzo dobra odporność termiczna, chemiczna i na ścieranie



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	200-220°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,05 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,03 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Beige	✓	
Black	✓	
Blue	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Light Green	✓	
Orange	✓	
Pink	✓	
Red	✓	
White	✓	
Yellow	✓	

+48 731 400 201

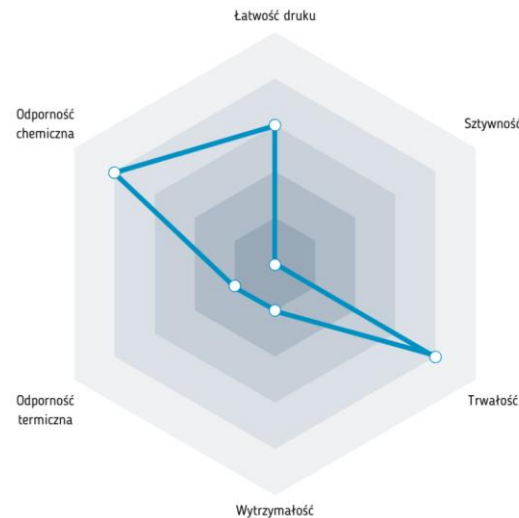
FIBERFLEX 40D

Elastomer termoplastyczny o twardości 40D w skali Shore'a, który może być drukowany z prędkością nawet do 45mm/s. Ten gumopodobny materiał można wydłużyć nawet do 680% jego pierwotnych wymiarów. Ponadto,

charakteryzuje się wysoką udarnością w niskich temperaturach, jest odporny na ścieranie oraz posiada bardzo dobrą odporność chemiczną. Wszystkie właściwości materiału umożliwiają zastosowanie go w miejscach, które wymagają częstego wyginania, gadżetach oraz jako gumowe części maszyn i elementy łączeniowe.

CHARAKTERYSTYKA:

- twardość 40D w skali Shore'a
- wysoka udarność w niskich temperaturach
- bardzo dobra odporność termiczna, chemiczna i na ścieranie



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	200-220°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,05 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,03 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Beige	✓	
Black	✓	✓
Blue	✓	
Brown	✓	
Burgundy	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Green	✓	
Light Green	✓	
Navy Blue	✓	
Orange	✓	✓
Pink	✓	✓
Purple	✓	
Red	✓	✓
Vertigo*	✓	
White	✓	✓
Yellow	✓	✓

FIBERSATIN

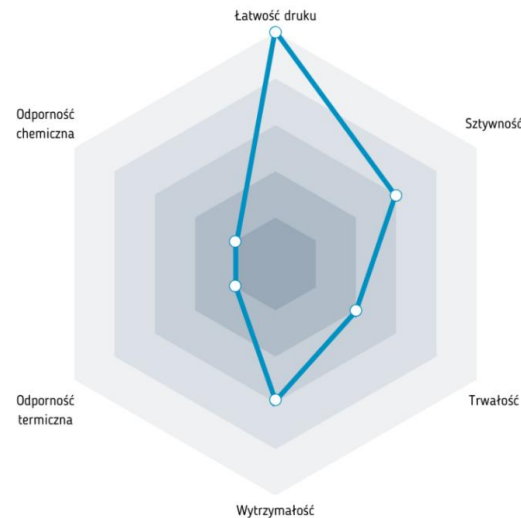
FiberSatin to najnowszy filament marki Fiberlogy. Za sprawą półmatowego, satynowego wykończenia zapewnia on niezwykle wygląd modelu. Skutecznie niweluje widoczność warstw, zapewniając jednolitą powierzchnię wydruku.

Filament doskonale sprawdzi się do tworzenia modeli o wysokich walorach estetycznych, zarówno w cellach hobbystycznych, jak i w tworzeniu gotowych wyrobów małoseryjnych.

FiberSatin z powodzeniem drukuje się na ustawieniach typowych dla PLA (np. Fiberlogy Easy PLA).

CHARAKTERYSTYKA:

- półmatowe wykończenie z delikatnym połyskiem
- doskonałe ukrywanie warstw
- szorstka tekstura
- łatwy w druku jak PLA



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	200-230°C
Temperatura stołu:	50°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Green	✓	
Pearl	✓	
Pink	✓	
Red	✓	

UWAGI:

Z uwagi na silną adhezję, mogą występować uszkodzenia powierzchni stołu (np. PEI). Zalecamy drukowanie na taśmie.

FIBERSILK

FiberSilk zapewnia niepowtarzalny efekt głębi modelu 3D. Tworzone z jego pomocą wydruki cechują się intensywnym metalicznym blaskiem. Bogactwo kolorów, głęboki połysk, wysoka wytrzymałość oraz łatwość druku sprawiają, że stanie się on jednym z ulubionych

filamentów każdego entuzjasty druku 3D.

Filament ten jest polecany do produkcji różnego rodzaju elementów dekoracyjnych, takich jak wazy, figurki, akcesoria cosplay, itp.

CHARAKTERYSTYKA:

- błyszczące, metaliczne wykończenie z efektem głębi kolorów
- dobra adhezja i niska widoczność granic warstw
- wysoka wytrzymałość i udarność
- łatwość druku



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	210-230°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	∅1,75	∅2,85
Anthracite	✓	
Blue	✓	
Brass	✓	
Bronze	✓	
Burgundy	✓	
Copper	✓	
Green	✓	
Gold	✓	
Inox	✓	
Light Green	✓	
Navy Blue	✓	
Orange	✓	
Pearl	✓	
Pink	✓	
Red	✓	
Silver	✓	
Turquoise	✓	
Yellow	✓	

UWAGI:

Z uwagi na silną adhezję, mogą występować uszkodzenia powierzchni stołu (np. PEI). Zalecamy drukowanie na taśmie.

+48 731 400 201

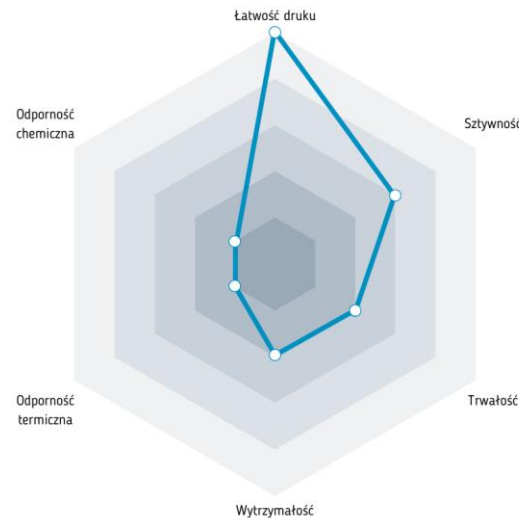
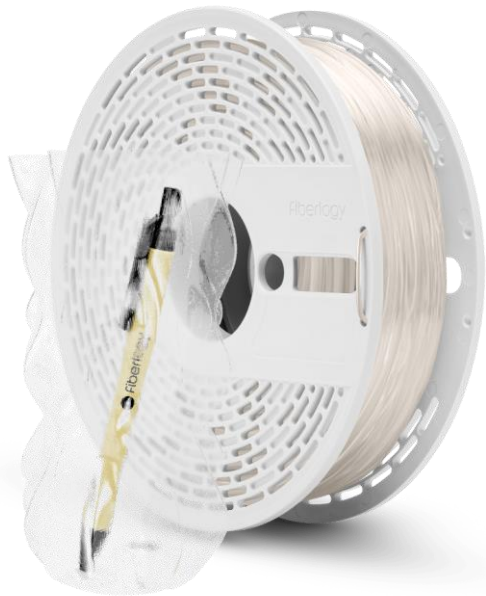
FIBERSMOOTH

FiberSmooth to materiał stworzony na bazie poliwinylbutyralu (PVB). Jego rozpuszczalność w kontakcie z alkoholem izopropylowym (IPA) sprawia, że można go z łatwością wygładzać. Można dzięki temu uzyskać model o gładkich ściankach bez widocznych granic pomiędzy warstwami. W druku FiberSmooth jest łatwy tak jak PLA, co sprawia, że może być z powodzeniem używany nawet przez początkujących drukarzy.

Filament ten doskonale nadaje się do druku elementów dekoracyjnych, takich jak wazy, figurki i rzeźby, elementy biżuterii, klosze lamp.

CHARAKTERYSTYKA:

- łatwość druku
- możliwość wygładzania z użyciem alkoholu izopropylowego (IPA)
- niski skurcz
- brak zapachu



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	215-225°C
Temperatura stołu:	75°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Gray	✓	
Graphite	✓	
Pure TR	✓	
Red	✓	

FIBERWOOD

Drewnopodobny materiał, który dzięki mniejszej kruchości umożliwia lepsze podawanie filamentu do ekstrudera. Powstałe elementy można obrabiać mechanicznie, malować, lakierować oraz barwić, co daje jeszcze więcej możliwości zastosowania tego

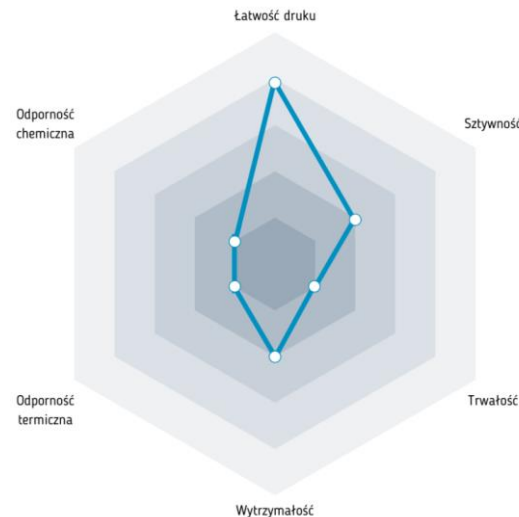
filamentu. Wygląd wydruków umożliwia wykorzystanie go w studiach artystycznych i modelowaniu.

CHARAKTERYSTYKA:

- łatwość podawania filamentu do ekstrudera – bez łamania się materiału
- możliwość szlifowania, lakierowania i barwienia wydruków



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	190-210°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Brown	✓	
Carmine	✓	
Green	✓	
Natural	✓	✓
White	✓	

UWAGI:

- W celu uniknięcia potencjalnego zapchania dyszy drobkami drewna, rekomendujemy przeczyszczenie ekstrudera po każdym wydruku przy pomocy dowolnego filamentu PLA.
- Sugerowana minimalna średnica dyszy – 0,5mm.

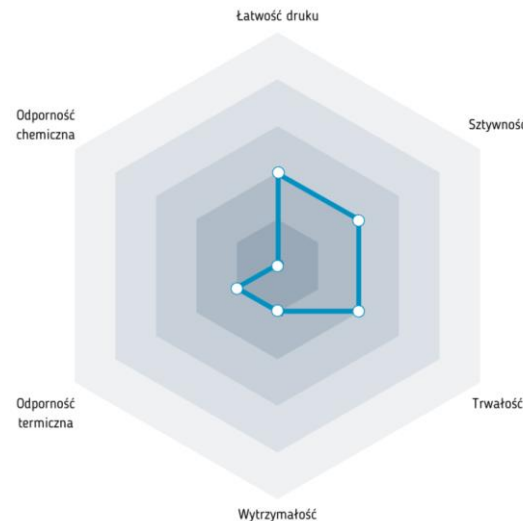
+48 731 400 201

HIPS

HIPS można stosować jako podstawowy materiał do druku lub jako podpora innych rodzajów filamentów. Dokładność i mniejsza waga wydruku umożliwiają użycie go w modelowaniu, tworzeniu miniatur i części kostiumów. Możliwość rozpuszczenia tego filamentu pozwala natomiast na użycie go jako materiału podporowego do bardzo skomplikowanych wydruków oraz późniejsze wypłukanie go z właściwego wydruku.

CHARAKTERYSTYKA:

- lżejszy w porównaniu do innych materiałów
- matowa powierzchnia
- rozpuszczalny w D'limonie
- możliwość szlifowania, klejenia, pokrywania farbą akrylową



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	230-245°C
Temperatura stołu:	80-100°C
Temperatura komory:	80°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Graphite	✓	
Natural	✓	
White	✓	

IMPACT PLA

IMPACT PLA to filament techniczny o podwyższonej udarności. Swoją odpornością przewyższa nawet ABS. Zachowując łatwość i bezpieczeństwo druku znane z tradycyjnych filamentów PLA, może być równie dobrze wykorzystywany do tworzenia elementów,

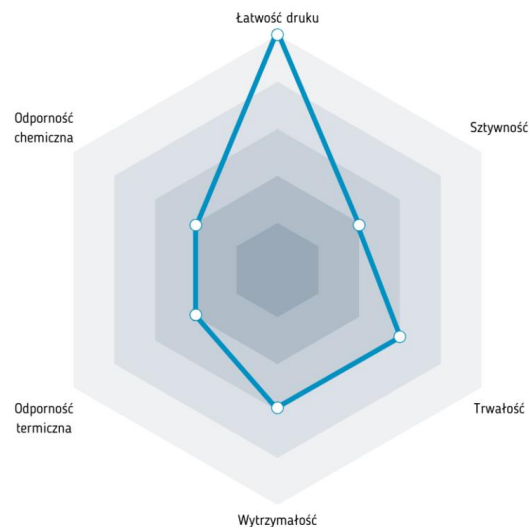
które przeznaczone będą do pracy w ekstremalnych warunkach.

CHARAKTERYSTYKA:

- zwiększona udarność w porównaniu z PLA (do 800%) i ABS (nawet o 50%)
- właściwości przewyższające ABS
- precyzyjne odwzorowanie detali
- bardzo dobra adhezja



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	220-245°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Army Green	✓	
Black	✓	
Blue	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Khaki	✓	
Light Green	✓	
Olive Green	✓	
Orange	✓	
Onyx*	✓	
Red	✓	
Vertigo*	✓	
White	✓	
Yellow	✓	

+48 731 400 201

NOWOŚĆ

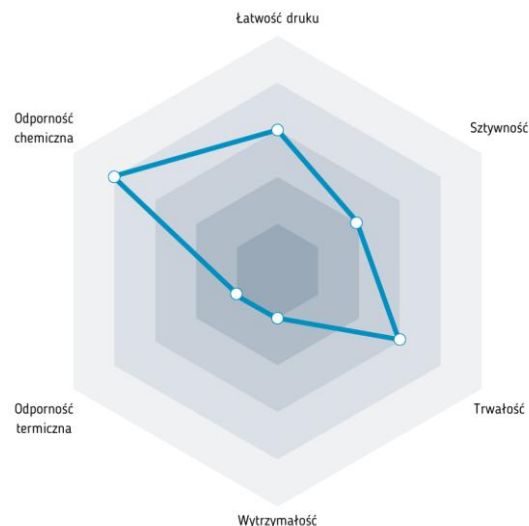
MATTE PET-G

Filament Matte PET-G to nowość w ofercie Fiberlogy. Jest on odpowiedzią na liczne zapytania pasjonatów druku 3D. Ten nowoczesny filament PET-G cechuje się unikalnym, matowym wykończeniem. Dzięki temu nie tylko nadaje wydrukom szlachetny wygląd, ale również skutecznie maskuje warstwy, zwiększając estetykę finalnego produktu.

W porównaniu z matowymi filamentami PLA, Matte PET-G oferuje znacznie wyższą wytrzymałość. W zawiązku z tym pozwala na tworzenie mocnych i trwałych wydruków o eleganckim wyglądzie. Jest to idealne rozwiązanie dla projektów, gdzie równie ważna jest estetyka, jak i wytrzymałość.

CHARAKTERYSTYKA:

- matowe wykończenie
- łatwość druku
- mała podatność na skurcz oraz nitkowanie
- odporność na kwasy, sole, substancje alkaliczne
- perfekcyjne ukrywanie warstw



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	260-280°C
Temperatura stołu:	90°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

Fiberlogy

KOLOR	Ø1,75	Ø2,85
NOWOŚĆ Black	✓	
NOWOŚĆ Blue	✓	
NOWOŚĆ Graphite	✓	
NOWOŚĆ Gray	✓	
NOWOŚĆ Red	✓	
NOWOŚĆ White	✓	

MATTFLEX 40D

MATTFLEX 40D to elastyczny filament, który spośród innych gumopodobnych filamentów wyróżnia się matowym wykończeniem, które doskonale ukrywa granice warstw i nadaje modelowi wyjątkowy wygląd. Możliwość 6-krotnego rozciągnięcia oraz 50-procentowego ściśnięcia w połączeniu z wysoką udarnością, wytrzymałością chemiczną i temperaturową czynią go bardzo wszechstronnym tworzywem w wielu zastosowaniach.

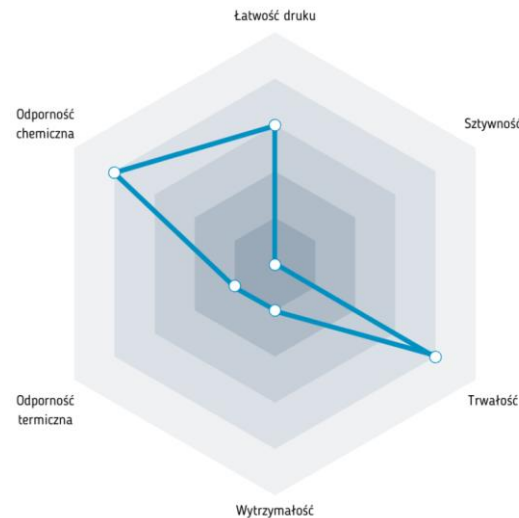
Fiberlogy MATTFLEX 40D doskonale sprawdzi się w druku modeli poddawanych częstym uderzeniom, zginaniu lub skręcaniu.

CHARAKTERYSTYKA:

- matowe wykończenie i niska widoczność granic warstw
- twardość 40D w skali Shore'a
- bardzo dobra odporność termiczna, chemiczna i na ścieranie
- prędkość druku nawet 60 mm/s



MATTFLEX 40D to elastyczny filament, który spośród innych gumopodobnych filamentów wyróżnia się matowym wykończeniem, które doskonale ukrywa granice warstw i nadaje modelowi wyjątkowy wygląd. Możliwość 6-krotnego rozciągnięcia oraz 50-procentowego ściśnięcia w połączeniu z wysoką udarnością, wytrzymałością chemiczną i temperaturową czynią go bardzo wszechstronnym tworzywem w wielu zastosowaniach.



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	210-230°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,05 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,03 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Graphite	✓	
Red	✓	
White	✓	

NYLON PA12

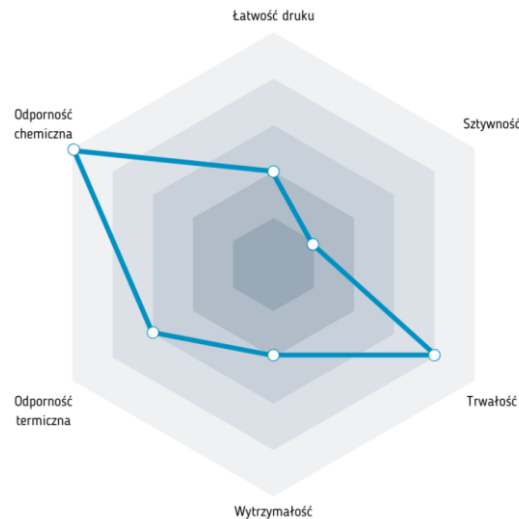
do metali i maluje, i funkcjonalny.

Jest niesamowicie elastyczny – zanim ulegnie zerwaniu wydłuży się o 50%, jednak nie jest odporny na działanie stężonych zasad i kwasów.

Dzięki swojej odporności na temperaturę, alkohole i substancje chemiczne jest szczególnie przydatny dla zastosowań mechanicznych i technicznych. Jest nadzwyczajnie wytrzymały, mocny i niełamiwy. Dobrze się obrabia narzędziami

CHARAKTERYSTYKA:

- zwiększona udarność w porównaniu z PLA (do 800%) i ABS (nawet o 50%)
- właściwości przewyższające ABS
- precyzyjne odwzorowanie detali
- bardzo dobra adhezja



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	255-270°C
Temperatura stołu:	100°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

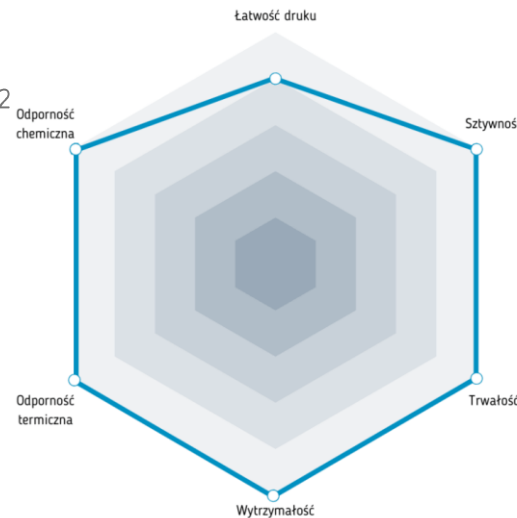
KOLOR	∅1,75	∅2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Inox*	✓	
Light Green	✓	
Natural	✓	
Orange	✓	
Red	✓	
White	✓	
Yellow	✓	

NYLON PA12+CF15

Seria PA12+CF jest kolejną odsłoną technicznych możliwości filamentu PA12, który dodatkowo został wzmocniony 15% dodatkiem włókien węglowych. Cechuje go wysoka odporność termiczna oraz mniejszy skurcz w porównaniu do niemodyfikowanego Nylonu PA12. Zastosowanie włókna węglowego pozwala na obniżenie masy komponentu przy zachowaniu jego wysokiej strukturalnej sztywności. Zastosowanie PA12+CF znajdzie miejsce w przemyśle samochodowym oraz inżynierii, przy tworzeniu zaawansowanych prototypów, dronów, jak i finalnych produktów wymagających zwiększonej trwałości przy jednoczesnym obniżeniu ich masy.

CHARAKTERYSTYKA:

- dwukrotnie wyższa wytrzymałość na rozciąganie niż PA12
- ponad dwukrotnie wyższa sztywność w porównaniu do PA12
- wyższa odporność termiczna od PA12 (do 160°C)
- wysoka odporność chemiczna
- posiada właściwości antystatyczne



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	255-270°C
Temperatura stołu:	100°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	✓

UWAGI:

PA12+CF posiada właściwości ściernie. Wymagane jest używanie podczas druku dyszy ze stali utwardzonej lub rubinowej.

NOWE KOLORY

NYLON PA12+GF15

PA12+GF15 stanowi kolejny produkt (po PA12+CF) będący rozwinięciem oferty Nylonu od Fiberlogy. Dodatek włókien szklanych pozwolił uzyskać filament łączący w sobie wysoką

wytrzymałość oraz udarność, a przy tym odporny na temperatury i chemikalia. PA12+GF15 oferuje większą elastyczność niż Nylon z dodatkiem włókien węglowych, przez co doskonale sprawdzi się w aplikacjach pracujących pod zmiennym obciążeniem i narażonych na uderzenia.

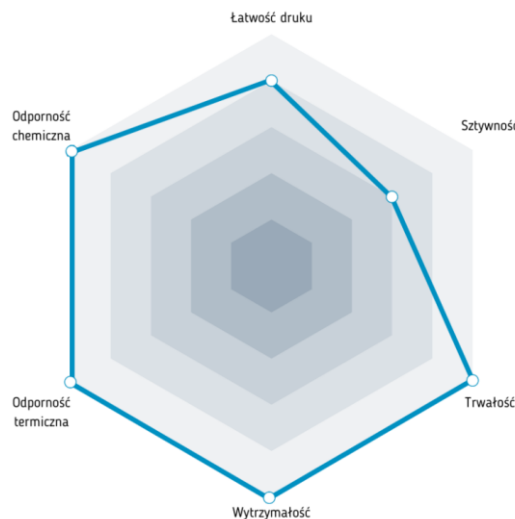
Niska podatność na skurcz oraz wysoka stabilność wymiarów sprawiają, że filament może być on używany w drukarkach niewyposażonych w grzaną komorę.

CHARAKTERYSTYKA:

- doskonałe połączenie wysokiej wytrzymałości i udarności
- stabilność wymiarowa
- odporność na wysokie temperatury (do 170°C) i chemikalia
- odporność na zmęczenie materiału
- możliwość druku na otwartej drukarce



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	255-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

Fiberlogy

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
NOWY Light Green	✓	
Natural	✓	
NOWY Red	✓	

UWAGI:

PA12+GF posiada właściwości ścierne. Wymagane jest używanie podczas druku dyszy ze stali utwardzonej lub rubinowej.

+48 731 400 201

PC/ABS

Nasza mieszanka poliwęglanu i ABS zapewnia doskonałe właściwości mechaniczne w bardzo szerokim zakresie temperatur. Połączenie tych składników tworzy filament charakteryzujący się wyjątkową udarnością, szczególnie w niskich temperaturach oraz wysoką wartością HDT. Pozwala to na zastosowanie materiału w warunkach podwyższonej temperatury nawet do 110 °C.

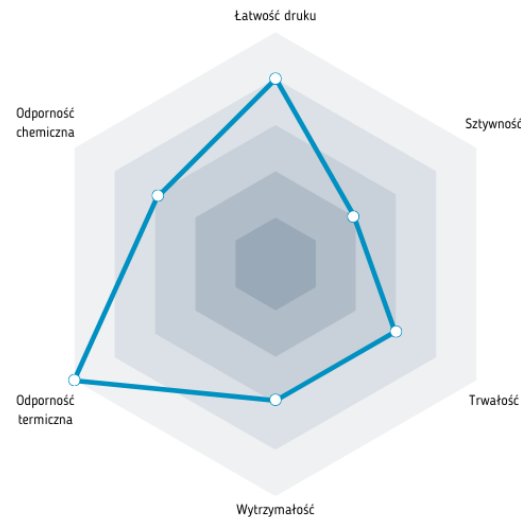
Filament PC/ABS stanowi doskonały wybór dla wielu zastosowań, zwłaszcza tam, gdzie wymagana jest wytrzymałość mechaniczna, wyjątkowa udarność i odporność termiczna.

CHARAKTERYSTYKA:

- duża wytrzymałość
- wysoka udarność, również w niskich temperaturach
- niski skurcz
- odporność termiczna
- łatwość druku



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	230-250°C
Temperatura stołu:	80-100°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Natural	✓	

+48 731 400 201

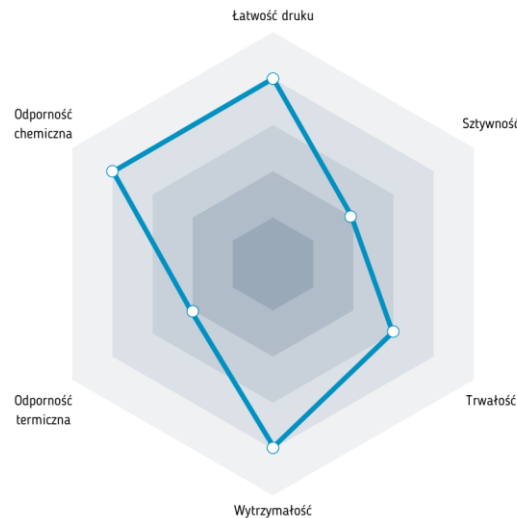
PCTG

Fiberlogy PCTG to doskonała alternatywa dla osób szukających filamentu o właściwościach PET-G, ale o podwyższonej udarności. Należący do tej samej rodziny poliestrów co PET-G, PCTG charakteryzuje się zbliżoną wytrzymałością oraz łatwością druku co swój popularniejszy odpowiednik, jednak dzięki wyższej odporności na uderzenia może być z powodzeniem stosowany tam, gdzie zwykły PET-G nie dałby rady. Cechą typową dla PCTG jest jego wysoka przejrzystość w wersji transparentnej oraz odporność na działanie temperatur nawet do 76°C.

Filament ten w wersji Pure TR może być wykorzystywany do wytwarzania produktów dopuszczonych do kontaktu z żywnością.

CHARAKTERYSTYKA:

- wysoka udarność (nawet do 20 razy większa niż PET-G)
- wysoka odporność chemiczna
- wysoka przejrzystość optyczna
- łatwość druku – stabilność wymiarowa i niski skurcz
- nadaje się do kontaktu z żywnością – brak BPA



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	250-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

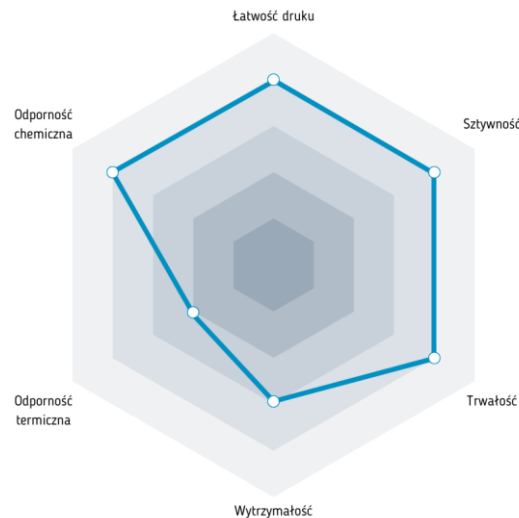
KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Burgundy Transparent	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Inox*	✓	
Light Green Transparent	✓	
Navy Blue Transparent	✓	
Onyx*	✓	
Orange	✓	
Orange Transparent	✓	
Pure Transparent	✓	
Red	✓	
Vertigo*	✓	
White	✓	

PCTG+CF

Filament PCTG+CF to rewolucyjne połączenie wszechstronności PCTG z wyjątkowymi właściwościami włókna węglowego (CF). Znany doskonale filament PCTG został wzbogacony o 10% karbonu. W ten sposób materiał ten zyskał znacznie na sztywności. Dodatkowo zwiększoną odporność na rozciąganie w porównaniu do czystego PCTG czyni ten filament odpowiednim wyborem dla projektów, wymagających zwiększonej wytrzymałości. Dla inżynierów i projektantów, którzy poszukują materiału łączącego wydajność z techniczną doskonałością, filament PCTG+CF jest odpowiedzią na te oczekiwania, otwierając nowe możliwości w dziedzinie druku 3D.

CHARAKTERYSTYKA:

- wysoka sztywność i wytrzymałość na rozciąganie
- odporność chemiczna i termiczna
- karbonowe wykończenie doskonale ukrywające warstwy
- niski skurcz i możliwość druku na otwartych drukarkach
- łatwość obróbki mechanicznej gotowego modelu



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	250-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	

PCTG+GF

Filament PCTG+GF to najnowszy produkt dla entuzjastów druku 3D, łączący wytrzymałość i wszechstronność nowoczesnego kopoliestru z unikalnymi właściwościami włókna szklanego. To techniczny filament o wyjątkowym stopniu wytrzymałości na uderzenia (wysoka udarność), idealny dla

zaawansowanych projektów, gdzie typowe polimery nie wystarczą.

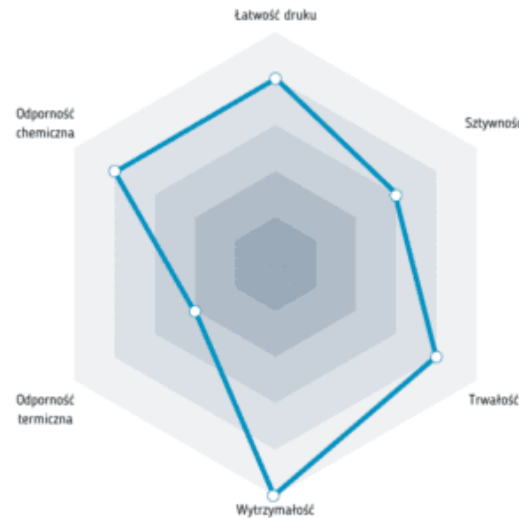
Włókno szklane dodaje filamentowi wyjątkowe możliwości, tworząc produkt o wyższej wytrzymałości i sztywności, jednocześnie pozostając odpornym na warunki zewnętrzne i chemikalia. Właściwości filamentu sprawiają, że jest idealny do drukowania części maszyn, narzędzi czy zastosowań zewnętrznych.

CHARAKTERYSTYKA:

- wysoka udarność i wytrzymałość na rozciąganie
- odporność chemiczna i termiczna
- matowe wykończenie ułatwiające ukrycie warstw
- niski skurcz i możliwość druku na otwartych drukarkach



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	250-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Natural	✓	

+48 731 400 201

NOWOŚĆ

PEI 9085

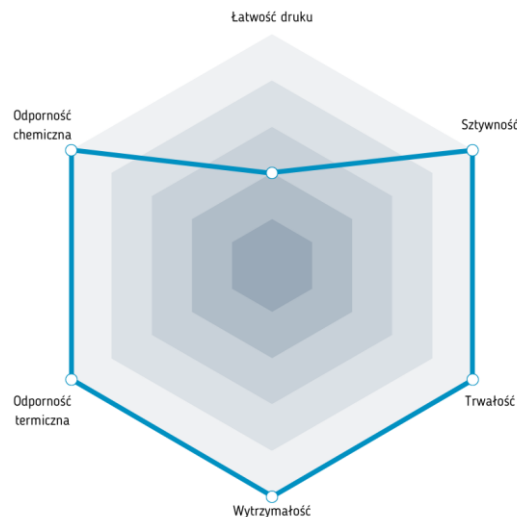
PEI 9085 (wytwarzany z żywicy ULTEM™ 9085) to materiał o wyjątkowej wytrzymałości. Wykorzystywany jest na co dzień w najbardziej wymagających branżach, jak np. lotnictwo, kolejnictwo i motoryzacja. Dzięki swoim unikalnym właściwościom, takim jak niepalność (UL94 V0) i nietoksyczność, jest ceniony i zatwierdzony przez producentów samolotów (FAR 25.853) oraz przemysł kolejowy (EN45545). Części wykonane z żywicy ULTEM™ stanowią efektywne zamienniki dla elementów metalowych, łącząc wytrzymałość stali i lekkość aluminium. Dzięki temu możliwe jest skrócenie czasu oraz redukcja kosztów związanych z pracami rozwojowymi oraz wytwarzaniem w pełni funkcjonalnych części.

CHARAKTERYSTYKA:

- odporność na ścieranie
- odporność na temperatury do 190°C oraz promieniowanie UV
- niepalność i niska emisja dymu
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- odporność chemiczna
- niski skurcz



<https://fiberlogy.com>



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,5 kg
Temperatura druku:	350-380°C
Temperatura stołu:	160°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

office@fiberlogy.com

Fiberlogy

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Natural	✓	

+48 731 400 201

NOWOŚĆ

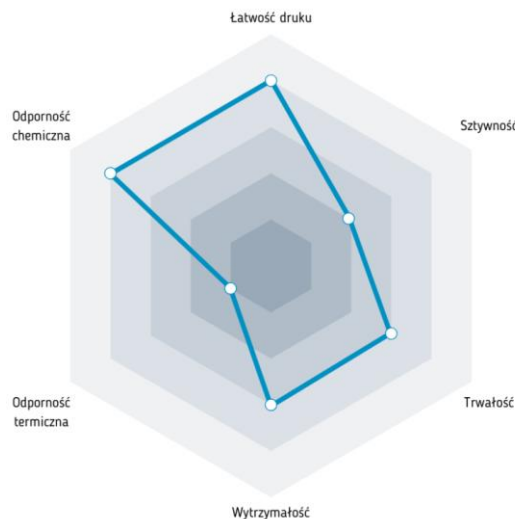
PET-G V0

PET-G V0 rozszerza gamę materiałów do druku FDM/FFF w ofercie Fiberlogy. Należy on do rodziny filamentów FR (Flame Retardant), czyli materiałów o zmniejszonej palności. Filament ten charakteryzuje się niepalnością zgodną z normą UL94 V0*. Zarówno filament, jak i wykonane z niego wydruki, nie są podatne na bezpośrednie działanie ognia. W kontakcie z nim PET-G V0 ulega samogaśnięciu w czasie krótszym niż 10 sekund. Dlatego doskonale sprawdza się on w produkcji obudów elektroniki lub komponentów mechanicznych pojazdów i maszyn.

*Filament nie jest certyfikowany przez Underwriters Laboratories i nie posiada numeru UL.

CHARAKTERYSTYKA:

- niepalny – bezpieczny w kontakcie z otwartym ogniem
- bezhalogenowy – nie wydziela szkodliwych oparów i zapachów
- wysoka odporność chemiczna
- mała podatność na skurcz
- łatwość druku



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	220-250°C
Temperatura stołu:	90°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

Fiberlogy

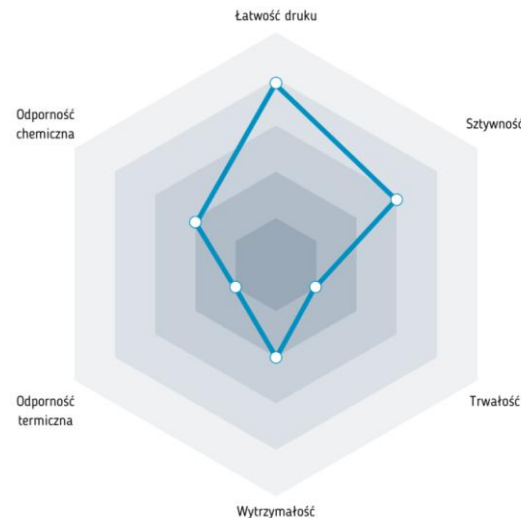
KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Gray	✓	
Natural	✓	

PLA MINERAL

Filament, z którego możliwe jest tworzenie wydruków przypominających gipsowe odlewy. Ta charakterystyczna cecha w połączeniu z precyzją wydruku umożliwia wykorzystanie go w pracowniach architektonicznych i artystycznych, szczególnie w prototypowaniu i modelowaniu. Można drukować z niego dobrze prezentujące się makiety, a także figury o niestandardowych kształtach.

CHARAKTERYSTYKA:

- satynowa powierzchnia dzięki dodatku kredy
- bardzo dobra precyzja wydruku



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,85 kg
Temperatura druku:	190-210°C
Temperatura stołu:	50-70°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Concrete	✓	
Marble	✓	
Natural	✓	✓
White	✓	✓

PP (Polipropylen)

Filament Fiberlogy PP stwarza możliwość druku 3D drugim najczęściej stosowanym polimerem na świecie. Z uwagi na wysoką odporność na uszkodzenia i niezwykłą elastyczność oraz odporność na działanie substancji chemicznych (kwasów, zasad, wody) znalazł on wiele zastosowań w różnych dziedzinach przemysłu oraz użytku codziennego. Fiberlogy PP może być drukowany na niemal na każdej drukarce 3D bez konieczności stosowania zamkniętej komory.

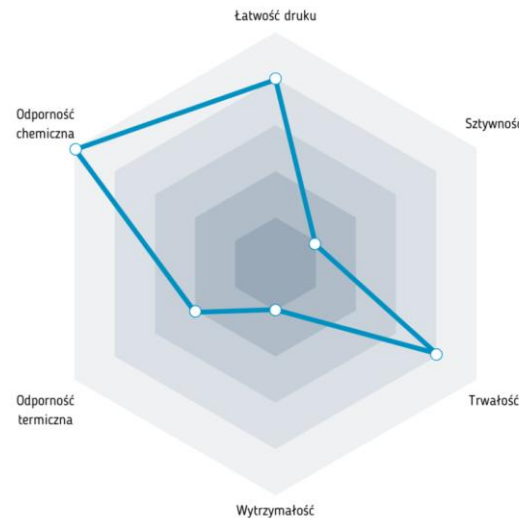
CHARAKTERYSTYKA:

- nietoksyczny i bezzapachowy
- wysoka odporność na działanie chemikaliów
- odporność na uszkodzenia mechaniczne
- wysoka spajalność warstw



<https://fiberlogy.com>

Filament Fiberlogy PP stwarza możliwość druku 3D drugim najczęściej stosowanym polimerem na świecie. Z uwagi na wysoką odporność na uszkodzenia i niezwykłą elastyczność oraz odporność na działanie substancji



DANE PRODUKTU

Waga netto:	0,75 kg
Temperatura druku:	220-250°C
Temperatura stołu:	niewymagane
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm

KOLOR	ø1,75	ø2,85
Black	✓	
Blue	✓	
Graphite	✓	
Gray	✓	
Light Green	✓	
Natural	✓	
Orange	✓	
Red	✓	
White	✓	
Yellow	✓	

UWAGI:

W celu uzyskania adhezji do stołu, zalecane jest użycie taśmy biurowej

office@fiberlogy.com

+48 731 400 201

Linia R

Fiberlogy R to w filament tworzony w 100% w procesie recyklingu. Uzyskiwany jest on w całości z surowca pochodzącego ze starannie wyselekcjonowanych i zweryfikowanych źródeł. Dzięki temu jest doskonałym wyborem dla wszystkich sympatyków ekologicznego druku 3D. Swoimi parametrami linia R, reprezentuje najwyższą jakość, nie ustępując doskonale swoim tradycyjnym odpowiednikom. Wszystkie filamenty linii R dostępne są w jedynie w kolorze antracytowym.

CHARAKTERYSTYKA:

- wytwarzany w całości w procesie recyklingu
- parametry identyczne z tradycyjnymi odpowiednikami
- atrakcyjna cena



<https://fiberlogy.com>



KOLOR	ø1,75	ø2,85
R ABS	✓	
R NYLON	✓	
R PET G	✓	
R PLA*	✓	
R PP	✓	

*Zalecana minimalna średnica dyszy: 0,5 mm nozzle

DANE PRODUKTU	R ABS	R NYLON	R PET-G	R PLA	R PP
Waga netto:	0,75 kg	0,75 kg	0,85 kg	0,85 kg	0,75 kg
Temperatura druku:	250-265°C	255-270°C	220-250°C	210-230°C	220-250°C
Temperatura stołu:	90-110°C	100°C	90°C	50-70°C	Niewymagane
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm				
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm				

REFILL

REFILL to bez szpulowy wkład kompatybilny ze szpulą wielokrotnego użytku MasterSpool, którą każdy może wydrukować sam, według dostępnego dla wszystkich i darmowego projektu RichRap'a. Takie rozwiązanie jest bardziej ekologiczne oraz nieco tańsze w stosunku do filamentów oferowanych na szpulach jednorazowych.

CHARAKTERYSTYKA:

- kompatybilność z projektem MasterSpool
- brak odpadu w postaci pustej szpuli
- gwarancja jakości Fiberlogy
- niższa cena



KOLOR	ABS	EASY PET-G	EASY PLA	R ABS	R PET-G	R PLA	PCTG
	ø1,75						
Anthracite				✓	✓	✓	
Black	✓	✓	✓				✓
Blue			✓				
Burgundy TR		✓					
Graphite	✓	✓	✓				✓
Gray	✓	✓	✓				
Inox*			✓				
Light Green			✓				
Light Green TR		✓					
Orange			✓				
Orange TR		✓					
Pure TR		✓					✓
Silver*		✓					
Vertigo*		✓	✓				
White	✓	✓	✓				✓

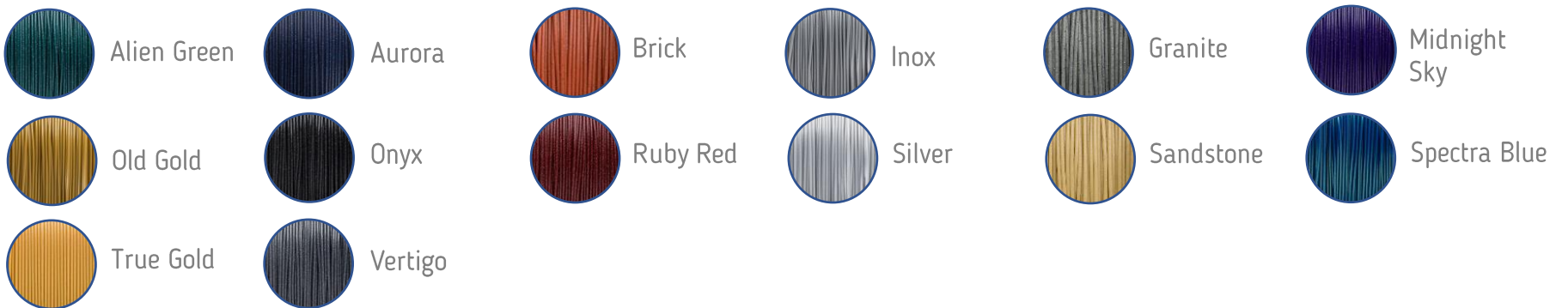
DANE PRODUKTU	ABS	EASY PET-G	EASY PLA	R ABS	R PET-G	R PLA	PCTG
Waga netto:	0,85 kg	0,85 kg	0,85 kg	0,75 kg	0,85 kg	0,85 kg	0,75 kg
Temperatura druku:	250-265°C	220-250°C	200-230°C	250-265°C	220-250°C	210-230°C	250-270°C
Temperatura stołu:	90-110°C	90°C	50-70°C	90-110°C	90°C	50-70°C	90-110°C
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm	+ 0,01 mm	+ 0,01 mm	+ 0,01 mm	+ 0,01 mm	+ 0,01 mm	+ 0,01 mm

INDEKS KOLORÓW


PODSTAWOWE



SPECJALNE



INDEKS KOLORÓW

FIBERSILK	 Anthracite	 Blue	 Brass	 Bronze	 Burgundy	 Copper
	 Gold	 Green	 Inox	 Light Green	 Navy Blue	 Orange
	 Pearl	 Pink	 Red	 Silver	 Turquoise	 Yellow
TRANSPARENT	 Blue	 Bottle Green	 Burgundy			
	 Light Green	 Navy Blue	 Orange			
	 Pure					
PASTEL				 Blue	 Lilac	
				 Mint	 Pink	
				 Yellow		

O Fiberlogy

Fiberlogy powstało w Polsce i tu działa. Jesteśmy dumni, że możemy być częścią ogólnoświatowej technicznej rewolucji. Nowoczesna linia produkcyjna i wiedza naszych technologów pozwalają nam oferować filamenty dla drukarek typu FFF/FDM o unikalnych właściwościach i parametrach.

Mamy wieloletnie doświadczenie w przetwórstwie tworzyw sztucznych i wytłaczaniu profili. Dzięki zaangażowaniu w testowanie nowych materiałów i możliwości produkcyjnych możemy uzyskiwać niepowtarzalne rezultaty. Nasi klienci otrzymują filamenty o niespotykanych cechach, takich jak ponadprzeciętna tolerancja średnicy (+/- 0,02mm) oraz owalu (+ 0,01mm).

Dane firmy

Fiberlab S.A.
Brzezie 387
32-014 Brzezie

NIP: 6772384498
REGON: 360151591
KRS: 0000533098