

Karta charakterystyki substancji (Material Safety Data Sheet) dla **Fiberlogy ESD PET-G** zgodna z Rozporządzeniem (WE) nr 830/2015 (REACH) w aktualnej wersji.

Aktualizacja: 23 lipca 2021 r.

1. IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

NAZWA PRODUKTU:	ESD PET-G
NAZWA HANDLOWA:	Fiberlogy ESD PET-G
RODZINA CHEMICZNA:	Kopoliester
PRODUCENT:	Fiberlab S.A.
ADRES:	Brzezcie 387 32-014 Brzezcie Polska
TELEFON:	+48 731 400 201
E-MAIL:	office@fiberlogy.com
STRONA WWW:	https://fiberlogy.com

2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. KLASYFIKACJA SUBSTANCJI LUB MIESZANINY

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP): Produkt nie jest sklasyfikowany jako stwarzająca zagrożenie.

2.2. ELEMENTY OZNAKOWANIA

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP): Zgodnie z prawem europejskim oraz krajowym produkt nie wymaga oznakowania.

2.3. INNE ZAGROŻENIA

Ocena vPvB/PBT: brak

3. SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.1. SUBSTANCJE

Nazwa chemiczna	Numer CAS	Numer EC	Waga %
Kopolierster	-	-	>90%
Dodatki	-	-	≤10%

Mieszanina nie zawiera substancji wyczerpujących kryteria zawarte w sekcji 3.2 załącznika II rozporządzenia REACH.

4. ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. OPIS ŚRODKÓW PIERWSZEJ POMOCY

Wdychanie: Osobę poszkodowaną wyprowadzić na świeże powietrze. Wezwać niezwłocznie lekarza, Zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Kontakt ze skórą: Ostudzić skórę szybko zimną wodą po kontakcie z gorącym stopionym polimerem. Nie odrywać stopionego materiału ze skóry. Jeśli podrażnienie skóry utrzymuje się, wezwać lekarza.

Kontakt z oczami: W przypadku kontaktu ze spylonym materiałem lub gazami wydzielającymi z gorącego polimeru należy przepłukać dużą ilością wody przez co najmniej 20 minut i w razie potrzeby skontaktować się z lekarzem.

Połyknięcie: Nie wywoływać wymiotów. Przepłukać usta, a następnie pić dużo wody. W przypadku wystąpienia trudności: zwrócić się o pomoc medyczną.

Informacja dla personelu medycznego: Leczyć objawowo.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. ŚRODKI GAŚNICZE

Odpowiednie środki gaśnicze: rozpylona woda, piana, suchy proszek, dwutlenek węgla.

Niewłaściwe środki gaśnicze: strumień wody.

Nie stosować wody w przypadku pożaru spowodowanego zwarcielem elektrycznym.

5.2. SZCZEGÓLNE ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z SUBSTANCJĄ LUB MIESZANINĄ

W przypadku spalania: powstawanie tlenku węgla, dwutlenku węgla, tlenków azotu, organicznych produktów rozkładu.

5.3. INFORMACJE DLA STRAŻY POŻARNEJ

Zapewnij/załóż ochronny aparat oddechowy.

Dalsza informacja:

Stopień ryzyka zależy od palącej się substancji i warunków pożaru. W przypadku spalania możliwe powstawanie toksycznych gazów/oparów. Pozostałości po pożarze i skażoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. INDYWIDUALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, WYPOSAŻENIE OCHRONNE I PROCEDURY W SYTUACJACH AWARYJNYCH

Trzymać z dala od źródeł zapłonu. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Unikać wdychania pyłu. W razie potrzeby nosić maski przeciwpyłowe i okulary ochronne.

6.2. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W ZAKRESIE OCHRONY ŚRODOWISKA

Nie powinien być uwalniany do środowiska, w szczególności do kanalizacji lub zbiorników wodnych. Należy poinformować odpowiednie władze, w przypadku kiedy produkt spowodował zanieczyszczenie cieków wodnych i ścieków.

6.3. METODY I MATERIAŁY ZAPOBIEGAJĄCE ROZPRZESTRZENIANIU SIĘ SKAŻENIA I SŁUŻĄCE DO USUWANIA SKAŻENIA

Zmieść i zebrać. Unikać wzbijania kurzu. Zapewnić odpowiednią wentylację. Usunąć zaabsorbowany materiał zgodnie z przepisami.

6.4. ODNIESIENIA DO INNYCH SEKCJI

Informacje dotyczące kontroli narażenia/środków ochrony indywidualnej oraz postępowania z odpadami dostępne są w sekcji 8 i 13.

7. POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO POSTĘPOWANIA

Maszyny do przetwarzania muszą być umieszczone w pomieszczeniu z dobrą wentylacją. Unikać tworzenia się i osadzania pyłu. Postępuj zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

7.2. WARUNKI BEZPIECZNEGO MAGAZYNOWANIA, W TYM INFORMACJE DOTYCZĄCE WSZELKICH WZAJEMNYCH NIEZGODNOŚCI

Informacje na temat ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej: Należy stosować ogólne zasady przeciwpożarowe.

W przypadku powstawania pyłu: Podjąć środki zapobiegające naładowaniu elektrostatycznemu. Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepła, iskier, otwartego ognia.
Przechowywanie: Dobrze zamknięte/zapakowane, chłodne i suche. Optymalna temperatura przechowywania: 15-25°C. Chronić przed wilgocią, bezpośrednim silnym światłem słonecznym i wysoką temperaturą. Należy unikać skażenia innymi substancjami. Należy unikać przechowywania razem z substancjami niebezpiecznymi.

7.3. SZCZEGÓLNE ZASTOSOWANIE(-A) KOŃCOWE

W odniesieniu do odpowiednich zidentyfikowanych zastosowań wymienionych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek wymienionych w tej sekcji.

8. KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. PARAMETRY DOTYCZĄCE KONTROLI

Produkt nie zawiera żadnych istotnych ilości materiałów z limitami ekspozycji zawodowej.

8.2. KONTROLA NARAŻENIA

Sprzęt ochrony osobistej:

Ochrona dróg oddechowych: ochrona dróg oddechowych, jeśli tworzą się pyły. Filtr cząstek stałych (typ P1).

Ochrona rąk: stosować dodatkowe rękawice chroniące przed gorącym podczas pracy z gorącymi stopionymi masami (EN 407).

Ochrona oczu; okulary ochronne z osłonami bocznymi (gogle ramowe) (np. EN 166),

Ochrona ciała: Ochrona ciała musi być dobierana w zależności od aktywności i możliwego narażenia, np. fartuch, buty ochronne, kombinezon chemoodporny.

Ogólne środki bezpieczeństwa i higieny: unikać kontaktu stopionego materiału ze skórą. Unikać wdychania pyłów/mgieł/oparów. Fontanny do przemywania oczu i prysznice bezpieczeństwa muszą być łatwo dostępne. Postępuj zgodnie z zasadami higieny przemysłowej i bezpieczeństwa. Ręce i/lub twarz powinny być umyte przed przerwami i po zakończeniu zmiany. Nie jeść, nie pić i nie palić w miejscu pracy.

9. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. INFORMACJE NA TEMAT PODSTAWOWYCH WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNYCH I CHEMICZNYCH

Stan skupienia:	ciągło stałe
Kształt:	okrągły filament
Zapach:	brak

pH:	brak danych
Gęstość pozorna:	1,35 g/cm ³
Temperatura topnienia/zamarzania:	brak danych
Temperatura wrzenia:	brak danych
Palność:	brak danych
Wybuchowość:	brak danych
Rozpuszczalność w wodzie (20°C):	nierozpuszczalny

9.2. INNE INFORMACJE

Brak.

10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. REAKTYWNOŚĆ

Brak reakcji, jeśli jest przechowywany i obsługiwany zgodnie z zaleceniami.

10.2. STABILNOŚĆ CHEMICZNA

Produkt jest stabilny, jeśli jest przechowywany i używany zgodnie z zaleceniami.

10.3. MOŻLIWOŚĆ WYSTĘPOWANIA NIEBEZPIECZNYCH REAKCJI

Produkt jest stabilny, jeśli jest przechowywany i używany zgodnie z zaleceniami / wskazaniami.

10.4. WARUNKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ

Unikaj ekstremalnych temperatur (powyżej 230°C). Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepła, iskier, otwartego ognia. Chronić przed wilgocią.

10.5. MATERIAŁY NIEZGODNE

Silne środki utleniające i redukujące silne kwasy i zasady.

10.6. NIEBEZPIECZNE PRODUKTY ROZKŁADU

Przy długotrwałym i/lub silnym obciążeniu termicznym powyżej środowiska rozkładu mogą powstawać niebezpieczne produkty rozkładu (tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki azotu, organiczne produkty rozkładu).

11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. INFORMACJE O PRAWDOPODOBNYCH DROGACH NARAŻENIA

Wdychanie: Produkty spalania mogą działać drażniąco; Wysokie stężenie pyłu może działać drażniąco na drogi oddechowe.

Pożknięcie: Oczekuje się, że będzie niskie zagrożenie pożknięciem.

Kontakt ze skórą: W kontakcie ze skórą może powodować fizyczne otarcia. Stopiony polimer przywiera do skóry, powodując głębokie oparzenia termiczne.

Kontakt z oczami: Może powodować fizyczne otarcie w kontakcie z oczami.

11.2. INFORMACJE DOTYCZĄCE DZIAŁAŃ TOKSYCZNYCH

Nie są znane ani krótkoterminowe, ani długoterminowe efekty toksykologiczne..

12. INFORMACJE EKOLOGICZNE

12.1. TOKSYCZNOŚĆ

Brak dostępnych danych.

12.2. TRWAŁOŚĆ I DEGRADOWALNOŚĆ

Brak dostępnych danych.

12.3. ZDOLNOŚĆ DO BIOAKUMULACJI

Brak dostępnych danych.

12.4. MOBILNOŚĆ W GLEBIE

Brak dostępnych danych.

12.5. WYNIKI OCENY WŁAŚCIWOŚCI PBT I vPvB

Brak dostępnych danych.

12.6. INNE NIEPOŻĄDANE SKUTKI

Nie są znane żadne szkodliwe skutki.

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. METODY UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW

Zaleca się utylizację poprzez recykling lub spalanie, przy czym należy przestrzegać wszystkich krajowych i lokalnych przepisów.

14. INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

Nie klasyfikowany jako niebezpieczny towar zgodnie z przepisami transportowymi (ADR RID, ADN, IMDG).

14.1. NUMER UN (NUMER ONZ)

Ładunek bezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych.

14.2. PRAWIDŁOWA NAZWA PRZEWOZOWA ONZ

Ładunek bezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych.

14.3. KLASA(-Y) ZAGROŻENIA W TRANSPORCIE

Ładunek bezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych.

14.4. GRUPA PAKOWANIA

Ładunek bezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych.

14.5. ZAGROŻENIA DLA ŚRODOWISKA

Nie oceniono.

14.6. SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DLA UŻYTKOWNIKÓW

Nieznane.

14.7. TRANSPORT LUZEM ZGODNIE Z ZAŁĄCZNIKIEM II DO KONWENCJI MARPOL I KODEKSEM IBC

Nie oceniono.

15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1. PRZEPISY PRAWNE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA, ZDROWIA I OCHRONY ŚRODOWISKA
SPECYFICZNE DLA SUBSTANCJI LUB MIESZANINY

Klasa zagrożenia wód: nie stanowi zagrożenia dla wody.

Nie zawiera substancji wskazanych w załączniku XVII rozporządzenia REACH

15.2. OCENA BEZPIECZEŃSTWA CHEMICZNEGO

Karta charakterystyki dla tego produktu nie jest prawnie wymagana i jest dostarczana przez nas jako dowód uprzejmości dla naszych klientów. Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny. Ocena bezpieczeństwa chemicznego nie jest wymagana.

16. INNE INFORMACJE

Dane zawarte w niniejszej karcie charakterystyki są oparte na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt wyłącznie w odniesieniu do wymagań bezpieczeństwa.

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.